

## กระจก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย ยย.

หมายเลขสิ่งอุปกรณ์ ๕๖๒๐ - ๐๐ - ๓๓๐ - ๐๐๒๒

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ กระจก หน่วยนับ ตารางฟุต

๑. ขอบเขต เพื่อเป็นหลักในการจัดหา ใช้ในการก่อสร้าง ซ่อมบำรุงหรือคำสั่งอื่น ๆ

๒. ลักษณะเฉพาะ

๒.๑ ลักษณะทั่วไป

๒.๑.๑ กระจก ในที่นี้หมายถึงกระจกแผ่นธรรมดาที่ใช้ประกอบส่วนต่าง ๆ ของอาคาร หรือใช้ทำอย่างอื่น

๒.๑.๒ กระจกแผ่นแบ่งออกเป็นสองชนิด คือ

๒.๑.๒.๑ กระจกใส ทำโดยการดึงออกมาเป็นแผ่นสำเร็จซึ่งมีลักษณะเป็นแผ่นเรียบใส

๒.๑.๒.๒ กระจกฝ้า ทำจากกระจกใสโดยกรรมวิธีทำผิวด้านหนึ่งบนเนื้อกระจกให้เป็นรอยฝ้า

๒.๒ ลักษณะบังคับ

๒.๒.๑ กระจกใส แบ่งออกเป็นสองชั้นคุณภาพ คือ

๒.๒.๑.๑ ชั้นคุณภาพ A คุณลักษณะตามที่แสดงรายละเอียดไว้ในตาราง A

๒.๒.๑.๒ ชั้นคุณภาพ B มีคุณลักษณะตามที่แสดงรายละเอียดไว้ในตาราง B

๒.๒.๒ กระจกฝ้าต้องทำจากกระจกใสโดยกรรมวิธี ทำผิวด้านหนึ่งบนเนื้อกระจกให้เป็นรอยฝ้า โดยส่วนที่เป็นฝ้าต้องไม่โปร่งใส

๒.๒.๓ ความหนาของกระจกแผ่นมี ๔ ขนาด คือ

- หนา ๒ มิลลิเมตร

- หนา ๓ มิลลิเมตร

- หนา ๕ มิลลิเมตร

- หนา ๖ มิลลิเมตร

เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความหน

ความหนาของกระจกแผ่น อนุโลมให้คลาดเคลื่อนได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดในตารางที่ ๑

ตารางที่ ๑ เกณฑ์คลาดเคลื่อนของความหนา

ความหนา มิลลิเมตร	เกณฑ์คลาดเคลื่อน มิลลิเมตร
๒	$\pm 0.2$ - 0.0
๓	$\pm 0.3$
๕	
๖	

๒.๒.๔ ขนาดที่ตัดให้เป็นไปตามข้อตกลงระหว่างผู้ซื้อและผู้ขาย

เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของขนาดที่ตัด ให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดให้ ตารางที่ ๒

ตารางที่ ๒ เกณฑ์คลาดเคลื่อนของขนาดที่ตัด

ความหนา มิลลิเมตร	เกณฑ์คลาดเคลื่อน มิลลิเมตร
๒	$\pm 0.5$
๓	
๕	$\pm 2.0$
๖	

๒.๒.๕ การบรรจุ ฉลาก และการทำเครื่องหมาย

๒.๒.๕.๑ การบรรจุ กระดาษแผ่นต้องบรรจุในหีบให้แน่นหนา และมีวัสดุกันแตก

๒.๒.๕.๒ ฉลาก และการทำเครื่องหมาย

ต้องมีเครื่องหมาย หรือข้อความต่อไปนี้ แสดงให้เห็นอย่างชัดเจนบนสิ่งบรรจุ

๑. ชื่อ หรือตราเครื่องหมายของโรงงานผู้ทำ

๒. ชนิด กระดาษ ฝ้า หรือกระดาษใส

๓. ชั้นคุณภาพ

๔. ความหนาเป็นมิลลิเมตร

๕. จำนวนแผ่นที่บรรจุ

๒.๒.๕.๓ ผู้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เป็นมาตรฐานนี้ จะแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้ เมื่อได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

### ๓. วิธีตรวจสอบ

๓.๑ การทดลอง ตรวจสอบกระจกแผ่นตัวอย่าง โดยถือเกณฑ์คุณลักษณะที่ต้องการตามที่กำหนดในตารางที่ ๓ และที่ ๔ ถ้ากระจกใดไม่เป็นไปตามเกณฑ์ดังกล่าวถือว่าเป็นกระจกแผ่นที่มีตำหนิ

๓.๒ การทดสอบ วัดความหนาของกระจกโดยใช้เครื่องวัดอ่านละเอียด ๐.๐๑ มิลลิเมตร วิธีวัดความหนาของกระจกให้วัดที่ ๔ มุม ของแผ่นกระจก แล้วหาเกณฑ์เฉลี่ย ความหนาเฉลี่ยที่วัดได้ต้องเป็นไปตามตารางที่ ๑ สำหรับขนาดที่ตัด คือความกว้าง และความหนา ต้องมีเกณฑ์คลาดเคลื่อนได้ตามตารางที่ ๒

๔. การบรรจุหีบห่อ ปฏิบัติตามเงื่อนไขการบรรจุหีบห่อของกรมยุทธโยธาทหารบก

---

### ตรวจถูกต้อง

(ลงชื่อ) พ.อ. ประจวบ โปษยนันท์ ประธานกรรมการ

(ประจวบ โปษยนันท์)

(ลงชื่อ) พ.อ. ทวี วิเชียรโรจน์ กรรมการ

(ทวี วิเชียรโรจน์)

(ลงชื่อ) พ.ท. ถาวร คำโตนด กรรมการ

(ถาวร คำโตนด)

เห็นควรอนุมัติให้ใช้เป็นคุณลักษณะเฉพาะ สป. ยย. ของ ทบ. ได้

(ลงชื่อ) พ.อ. สัมฤทธิ์ พรหมพิจิตร ประธานกรรมการ

(สัมฤทธิ์ พรหมพิจิตร)

(ลงชื่อ) พ.ท. แสง เทพบริรักษ์ กรรมการ

(แสง เทพบริรักษ์)

(ลงชื่อ) พ.ท. ธาณี กลัมพสุต กรรมการ

(ธานี กลัมพสุต)

อนุมัติ ผบ.ทบ. ทำยบันที่กข้อความ กบ.ทบ.ที่ กท ๐๓๑๘/๑๔๗๐๒ ลง ๒๓ พ.ย.๒๐

